



# GIOIELLI & DIAMANTI

## L'ARTE ORAFA DELLE MARCHE

**Pesaro**

Palazzo Ducale - Piazza del Popolo  
24 luglio - 2 agosto



Associazione Provinciale  
di Pesaro e Urbino

 **INAUGURAZIONE**  
Giovedì 24 luglio, ore 18.00

 **ORARIO DI APERTURA**  
da Venerdì 25 luglio a sabato 2 agosto, ore 18.00 - 23.00

 **Lunedì 28 luglio**  
Convegno: "L'Arte Orafa e i mercati internazionali", ore 10.00

INFO  
[www.gioielliediamanti.it](http://www.gioielliediamanti.it)  
tel. 0735 657562  
347 6970870

